

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0038.003

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Lakics Gépgyártó Kft.**  
**Izzó u. 1**  
**7400 Kaposvár**  
**Ungarn**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 07.05.2026 bis 07.04.2029

Düsseldorf, 07.05.2026  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. NAGY

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

# Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0038.003

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121	1.2	t = 15 - 100 mm	BW
135	1.2	t = 3 - 160 mm	BW
		t ≥ 5 mm D ≥ 25 mm	FW
	3.1	t = 5 - 20 mm	-
	8	t ≥ 5 mm	FW
141	1.2	t = 7.5 - 30 mm	BW
		t = 3 - 10 mm	BW
	8.1	t ≥ 5 mm D = 6.7 - 27 mm	FW
		t = 1 - 5.5 mm	BW
		t = 2 - 50 mm	FW

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

## Verantwortliche

### Schweißaufsichtsperson(en):

Gergely Nacsa, Stufe A (IWE)

geb. am: 1991

### 1. Vertreter:

Gábor Tóth, Stufe C

geb. am: 1988

### Weitere Vertreter:

-

## Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Gergely Nacsa ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

## Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/038/23/1

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0103.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Lakics Gépgyártó Kft.**  
**Altáró út 8**  
**7300 Komló**  
**Ungarn**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 07.05.2026 bis 07.04.2029

Düsseldorf, 07.05.2026  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. NAGY

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

# Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0103.005

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121	1.2	t = 15 - 100 mm	BW
135	1.2	t = 3 - 160 mm	BW
		t ≥ 5 mm D ≥ 25 mm	FW
	3.1	t = 5 - 20 mm	-
	8	t ≥ 5 mm	FW
141	1.2	t = 7.5 - 30 mm	BW
		t = 3 - 10 mm	BW
		t ≥ 5 mm D = 6.7 - 27 mm	FW
	8.1	t = 1 - 5.5 mm	BW
		t = 2 - 50 mm	FW

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Gergely Nacsa, Stufe A (IWE) geb. am: 1991

**1. Vertreter:** Adám Vékony, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 1991

## Weitere Vertreter:

-

## Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Gergely Nacsa ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

## Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/103/20/2

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.